

第47回優秀環境装置表彰

産学官連携事業など5件に授与

●受賞一覧

賞の種類	申請装置名	申請者名	分野
経済産業大臣賞	二点DO制御を用いた省エネ型OD装置	前澤工業 高知大学 日本下水道事業団 ※共同申請	水質汚濁防止
経済産業省 産業技術環境局長賞	消石灰を利用した酸性ガス高度除去集じん灰再循環システム	日立造船	大気汚染防止
中小企業庁長官賞	排ガス処理装置 (デオライザー)	アイエンス	大気汚染防止
日本産業機械工業会 会長賞(2件)	マグネットセパレータ (ファインマグ)	住友重機械 ファインテック	再資源化
(応募申請書受付順)	UASBによる排水処理装置 (とくとく-ぶぶぶ)	エイブル	水質汚濁防止

同表彰は1974年、日本産業機械工業会が経済産業省(旧通商産業省)の後援を得て、環境保全技術の研究・開発、並びに優秀な環境装置(システム)の普及促進を図ることを目的にスタートしたもの。選定・表彰の対象となるのは、販売開始後10年以内、かつ実機として6カ月以上稼動している大気汚染防止装置、水質汚濁防止装置、廃棄物処理装置、騒音・振動防止装置、土壌・地下水汚染修復装置、再資源化装置、その他環境負荷低減に資する装置だ。応募のあったそれらの優れた装置の中から、毎年、独創性、性能、経済性、将来性などを観点に厳正な審査を行い、各賞を決定している。

今年は、前澤工業、高知大学、日本下水道事業団が共同開発した、二点DO制御を用いた省エネ型OD装置が経済産業大臣賞を受賞。本装置はこれまで全国7カ所の下水処理場に導入されており、今回の受賞は今後のさらなる普及展開への弾みになるものと期待される。

優秀装置の普及展開に弾み

優秀な環境装置(システム)に授与される「第47回優秀環境装置表彰」(主催/日本産業機械工業会)。今年は、産学官連携による省エネ型OD装置など5件が各賞に選ばれた。



表彰式に参加した同工業会の斎藤保会長と5件の受賞者



水循環を支える マエザワのテクノロジー

環境事業・バルブ事業・メンテナンス事業を通して、
水環境の今を守り未来を支えてまいります。

トータルソリューション

上下水道用機器、水処理装置の
ものづくり・提案・EPC



トータルメンテナンス

上下水道用機器、水処理装置の
診断・提案・
オペレーション&メンテナンス

第47回優秀環境装置表彰 経済産業大臣賞受賞

《高効率省エネOD法》 OD法における二点DO制御システム

統廃合・再構築に/建設コスト・維持管理コストの縮減

省エネルギー

30%以上の
消費電力を削減

処理能力の 増強

短い処理時間※で
安定した処理が可能
※流入水質条件等による。

自動制御で 安定処理

流入負荷変動に
柔軟に対応

